

MIZUHOは、日々研鑽を重ね 高品質の製品をお届けします。

測定方法/紫外可視分光光度計による透過率測定

調色プレート1mm厚部位を、分光光度計の受光部側窓枠に貼り付けて測定。

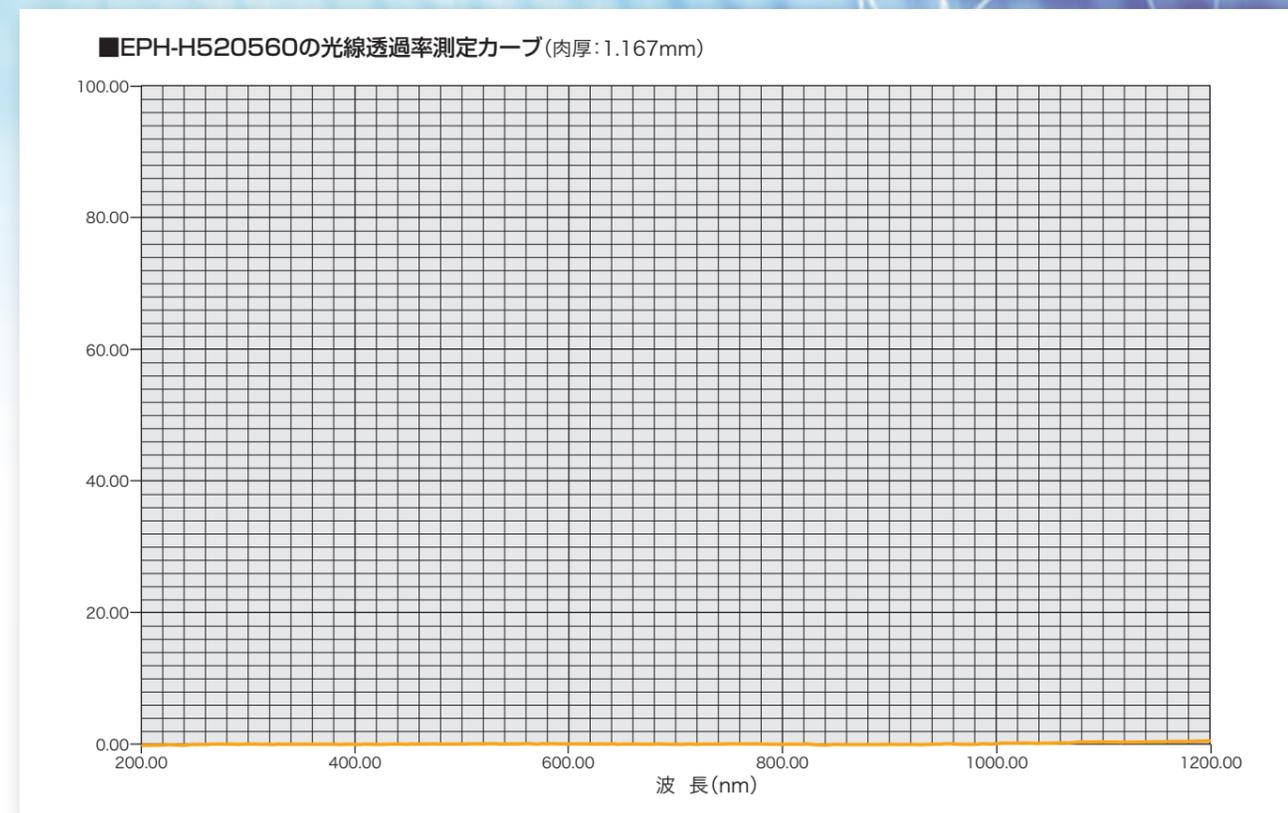
使用装置:Shimadzu MPS-2000 波長範囲:190~900nm スキャンスピード:FAST スリット幅:5nm

結果/測定結果を図1~図3に示す。

従来品では光線が透過する500nm以上の可視光領域に置いて、隠蔽性改良品は高い遮光性を示す結果であった。

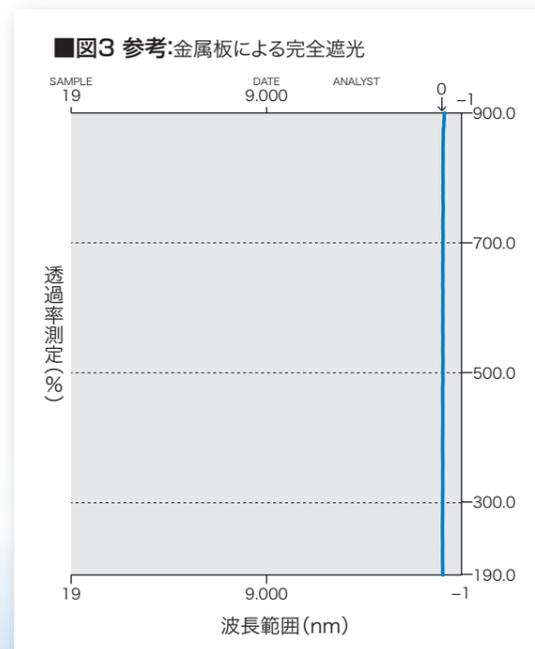
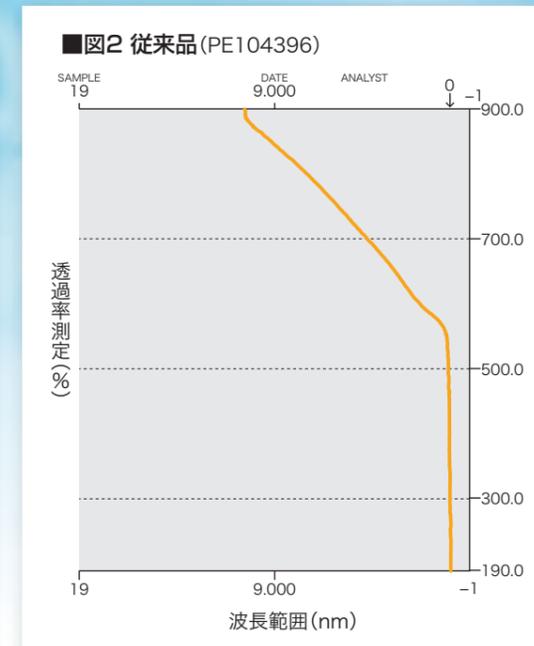
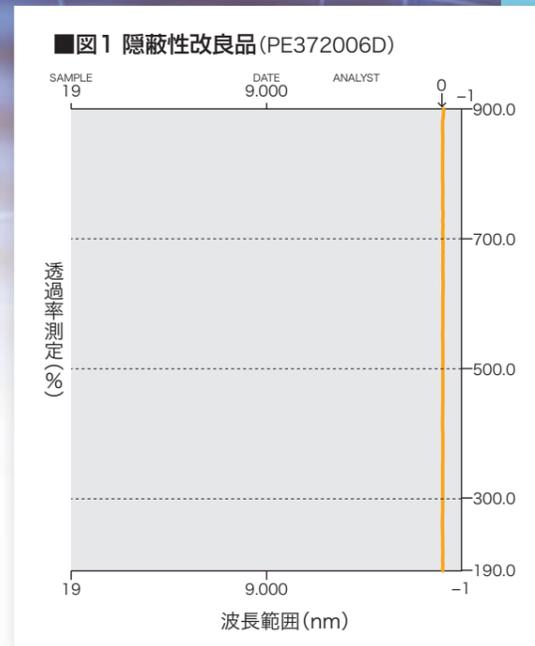


光線透過率測定結果



■EPH-H520560の光線透過測定 肉厚:1.167mm、測光値:透過率、スキャン速度:中速、スリット幅:(20)、サンプリングピッチ:1.0

波長(nm)	RawData...	波長(nm)	RawData...	波長(nm)	RawData...	波長(nm)	RawData...
1200.00	0.34	940.00	0.00	680.00	-0.00	420.00	-0.00
1180.00	0.34	920.00	-0.08	660.00	-0.00	400.00	-0.01
1160.00	0.31	900.00	-0.08	640.00	-0.00	380.00	-0.01
1140.00	0.27	880.00	0.03	620.00	-0.00	360.00	-0.01
1120.00	0.25	860.00	-0.25	600.00	-0.00	340.00	-0.01
1100.00	0.19	840.00	-0.64	580.00	-0.00	320.00	-0.01
1080.00	0.17	820.00	0.00	560.00	0.00	300.00	-0.01
1060.00	0.13	800.00	-0.00	540.00	-0.00	280.00	-0.01
1040.00	0.09	780.00	-0.00	520.00	-0.00	260.00	-0.01
1020.00	0.11	760.00	-0.00	500.00	-0.00	240.00	-0.01
1000.00	0.05	740.00	-0.00	480.00	-0.00	220.00	-0.02
980.00	-0.00	720.00	-0.00	460.00	-0.00	200.00	-0.07
960.00	-0.01	700.00	-0.00	440.00	-0.00		



測定分析結果報告所
検査機関:株式会社ロンピック樹脂検査分析センター